



www.calabramaceri.it

fertilis S.r.l.

BioTECH
IMPIANTI

W2M
Waste to Methane Srl



Calabra Maceri e Servizi S.p.A., nasce a Rende (CS) – Italia, nei primi anni '90, ricalcando le orme dell'attività di famiglia, da sempre impegnata nel settore della gestione integrata dei rifiuti, e lo fa, utilizzando le migliori tecnologie disponibili, nel pieno rispetto dello sviluppo sostenibile. Un nuovo approccio d'impresa, quello dei fratelli Pellegrino, consapevoli che il profuso impegno sul territorio, abbia contribuito ad attivare processi virtuosi di cambiamento complessivo dei comportamenti e degli stili di vita, e proiettati verso l'innovazione tecnologica e la ricerca scientifica che nel 2018, porterà alla realizzazione del primo impianto di biodigestione in Italia, per la produzione di biometano per l'autotrazione. Una sfida importante che ha determinato un riassetto aziendale del gruppo Pellegrino, e la relativa nascita di nuove imprese finalizzate alla gestione dei progetti di realizzazione dei nuovi impianti, tra cui Waste to Methane Srl, Italia Investimenti Srl, Biotech Impianti Srl e Fertilis Srl.

calabra maceri & servizi



calabra maceri
& servizi

L'azienda nasce nel 1990 come piccola impresa dall'idea di tre fratelli, con lo scopo di intercettare materiali di recupero dal volume complessivo di rifiuti prodotti nell'area urbana di Cosenza, sottraendoli alle discariche per valorizzarli come materia prima seconda. Da allora ad oggi, l'azienda ha aumentato notevolmente il volume di affari (**€56.083.845,00** nell'anno 2020); dispone di moderni ed efficienti impianti di selezione, trattamento e recupero; di un parco automezzi di oltre **200** veicoli con svariate caratteristiche e dimensioni; impiega attualmente più di **450** unità; effettua servizi a Enti pubblici e a Privati con una media di circa **35.000** ritiri al mese e lavora circa **950** tonnellate di rifiuti al giorno, di cui almeno l'80% viene destinato al recupero. Tutto ciò è stato reso possibile grazie al costante impegno di personale qualificato in grado di fornire performance affidabili e competitive sotto il profilo qualitativo ed economico, in grado di soddisfare ogni tipo di esigenza dell'utenza. Calabria Macerì e servizi S.p.A. attraverso la propria rete organizzativa è in grado di offrire un ampio range di servizi in tutta Italia, ponendosi al servizio di tutti quei soggetti pubblici (Comuni, Consorzi, ecc.) e privati (aziende di produzione e di servizio, centri commerciali, ecc.).



€56.083.845,00

fatturato anno 2020



calabra maceri
& servizi



950 t
rifiuti al giorno



oltre **200**
veicoli



35.000
ritiri al mese



piu' di **450**
unità impiegate

Oggi l'azienda gestisce:

- servizi diretti a circa 500 mila cittadini,
- gli impianti di recupero di c.da Cutura e c.da Lecco di Rende (CS),
- una discarica in provincia di Cosenza
- un ecodistretto in provincia di Catanzaro,
- l'impianto di compostaggio "Fertilis", di Lamezia Terme (CZ).

Tutto perseguendo l'obiettivo di promuovere un processo di industrializzazione del territorio, ecologicamente sostenibile, utilizzando le migliori tecnologie e le migliori risorse umane locali.

Notevoli i risultati ottenuti dalla spin-off Waste to Methane Srl, la start up innovativa, ultima arrivata del gruppo, nata a seguito di un progetto di ricerca e sviluppo in collaborazione con l'Università della Calabria, che ha portato alla realizzazione del biodigestore, finanziato interamente da Calabria Maceri. Waste to Methane si è aggiudicata importanti appalti per la progettazione e realizzazione di biodigestori, da Nord a Sud della penisola, grazie alla nuova tecnologia SIMS (Superdry Italian Management System) brevettata dall'azienda, e ad una serie di innovativi processi produttivi, patent pending, che conferiscono agli impianti distintive caratteristiche di efficienza produttiva e affidabilità.

calabria maceri & servizi



calabria maceri & servizi

L'azienda è da sempre attenta a creare sistemi gestionali adeguati a consolidare le buone pratiche di conferimento dei rifiuti, attraverso visite guidate presso gli impianti per le scuole; campagne di comunicazione e divulgazione volte a cittadini e studenti di ogni ordine e grado; collaborazioni con associazioni di categoria, per la promozione di buone pratiche ambientali sul territorio; progetti di solidarietà sociale a sostegno delle comunità locali, di ricerca scientifica e di difesa dell'ambiente; attività condivise con associazioni di volontariato e cooperative sociali a testimonianza del forte senso di appartenenza territoriale. La politica aziendale mira, quindi, a creare una cultura ambientale orientata al rispetto ed alla salvaguardia del pianeta attraverso piccole azioni quotidiane quali la raccolta differenziata.

L'attenzione all'intero ecosistema è testimoniata, inoltre, dal continuo investimento in innovazioni tecnologiche ed dall'utilizzo di energia pulita e rinnovabile attraverso la realizzazione sul tetto degli edifici degli impianti di c.da Cutura e c.da Lecco di impianti fotovoltaici con potenza pari a circa 3 Mw complessivi, utilizzati per la produzione dell'energia necessaria al funzionamento degli impianti stessi. L'immissione in rete del Biometano prodotto dalla digestione aerobica, rappresenta una alternativa sostenibile ai combustibili fossili. L'ammendante compostato Terrasana Bio, prodotto dalla trasformazione della frazione organica, riveste un ruolo fondamentale nell'agricoltura a Km "0", nelle imprese che adottano pratiche agricole basate sulla sostenibilità, sul rispetto della natura, sul reintegro della sostanza organica.



**TERRA
SANA
BIO**



C/da Cutura – Rende (CS)

Lo stabilimento, ubicato in prossimità delle maggiori arterie stradali, è disposto su una superficie complessiva di circa 20.000 m², tutti pavimentati e trattati per il deposito dei rifiuti, su cui insistono fabbricati per 210 m² adibiti ad uffici e per 3500 m² in capannoni industriali.

L'impianto è dotato delle più moderne tecnologie per lo stoccaggio, la selezione, il trattamento e il recupero dei rifiuti metallici, e nello specifico di:

- linea di selezione automatizzata con sezione di pressatura finale, per il recupero di imballaggi di metalli;
- trattamento e recupero rifiuti ingombranti;
- deposito e messa in riserva di rifiuti pericolosi e non.

C/da Lecco – Rende (CS)

Lo stabilimento, ubicato nel cuore dell'area industriale di Rende, è disposto su una superficie complessiva di circa 69.000 m², pavimentata e trattata per il deposito dei rifiuti, di cui 800 m² adibiti ad uffici e servizi, e circa 12.000 m² in capannoni industriali.

L'impianto è dotato delle più moderne tecnologie per lo stoccaggio, la selezione, il trattamento e il recupero dei rifiuti, e nello specifico di:

- linea di selezione automatizzata, attraverso lettori ottici, vaglio rotante, vagli balistici, separatori magnetici, o deferrizzatori, e separatori a correnti indotte, con sezione di pressatura finale per il recupero di imballaggi di carta e cartoni;
- linea di selezione automatizzata, attraverso lettori ottici, vaglio rotante, vagli balistici, separatori magnetici, o deferrizzatori, e separatori a correnti indotte, con sezione di pressatura finale per il recupero di imballaggi di plastica e metalli;
- linea di trattamento e recupero di rifiuti urbani indifferenziati, attraverso trattamento meccanico biologico e successiva vagliatura e deferrizzazione, finalizzati alla produzione di un prodotto idoneo al recupero energetico e/o alla ricopertura di discariche dismesse;
- trattamento e recupero di inerti di C&D;
- trattamento scarti per la produzione di CSS Combustibile;
- trattamento e recupero rifiuti organici, verde e ramaglie, finalizzato alla produzione di biometano per autotrazione ed ammendante compostato per l'agricoltura;
- trattamento e recupero rifiuti ingombranti.

calabria maceri & servizi



calabria
& servizi

Il biodigestore di Calabria Maceri e servizi S.p.A., connesso dal 28 agosto 2018 alla rete nazionale del gas naturale di SNAM per gli usi industriali, residenziali e per l'autotrazione, è stato il primo in Italia a produrre Biometano per autotrazione. L'impianto, interamente progettato e realizzato in house, si è rivelato un esempio perfetto di efficienza produttiva ed elevata affidabilità, ed ha fornito l'input per la costituzione di un nuovo soggetto giuridico, Waste to Methane Srl, dedicato alla progettazione, realizzazione e gestione di impianti di biometano, con l'obiettivo di replicare il modello vincente di Calabria Maceri.

L'impianto ottimizza l'utilizzo della frazione organica, trasformandola in risorsa, ed estraendo dalla stessa, mediante un Biodigestore Anaerobico a Secco (Dry), BIOMETANO da destinare all'autotrazione.

La frazione organica del rifiuto proveniente da raccolta differenziata (FORSU), viene preventivamente sottoposta ad un processo di pre-trattamento, in macchine progettate ad hoc, per la de-plastificazione e frantumazione, senza utilizzo di liquidi aggiunti. L'organico pretrattato viene stoccato in una vasca di alimentazione, movimentato mediante un mix specifico e mediante una speciale pompa viene inviato al digestore dove completerà il processo di degradazione e produzione di biogas. Il biogas prodotto subisce una serie di trattamenti, quali lavaggio e raffreddamento e poi viene inviato alla sezione di Upgrading dove si trasforma in Biometano che, dopo specifici controlli e misurazioni, viene immesso nella rete SNAM.

Il digestato in uscita dal digestore viene inviato allo scarico in un capannone dedicato dove subisce una miscelazione con materiale strutturante e poi inviato alle Biocelle dove subisce un processo di biossidazione accelerata di degradazione e sanificazione del rifiuto e poi inviato in Platea ad aria insufflata dove viene fatto maturare e trasformato nel Compost di Qualità per agricoltura biologica.

- Tratta 50.000 ton/a di FORSU
- Immette in rete SNAM 4.200.000 Sm³/a di BIOMETANO
- Produce circa 8.000 ton/a di Compost di Qualità



Attività raccolta rifiuti urbani



I servizi ambientali sono il core business dell'azienda e vengono svolti su input degli Enti Pubblici e delle Amministrazioni Comunali servite da Calabria Maceri e servizi S.p.A. La missione dell'azienda non è la semplice erogazione dei servizi, ma consiste anche nell'educare i cittadini al rispetto dell'ambiente e a consolidare quelle attività utili al mantenimento del deoro urbano e al raggiungimento degli obiettivi di legge legati alla Raccolta Differenziata. I principali servizi sul territorio rivolti alla collettività possono essere raggruppati nelle seguenti tipologie: - raccolta delle differenti frazioni di rifiuti solidi urbani con cassonetti di prossimità o "porta a porta"; - raccolta dei rifiuti assimilabili da attività commerciali e di ristorazione; - raccolta rifiuti tramite gestione di centri di raccolta o stazioni ecologiche. Calabria Maceri e Servizi S.p.A. mette a servizio del proprio bacino di utenze, attività di accettazione, selezione, trattamento e recupero dei rifiuti solidi urbani, e conseguente trasporto e trasferimento alle industrie di trasformazione, agli impianti di recupero energetico o di smaltimento finale.



I NOSTRI

SERVIZI A PRIVATI E IMPRESE

-  Raccolta e trasporto rifiuti, pericolosi e non, secondo le norme vigenti;
-  Trattamento e riciclaggio elettrodomestici;
-  Lavorazione e recupero di materiali inerti da costruzioni e demolizioni;
-  Bonifiche di siti contaminati da rifiuti;
-  Bonifiche di discariche abusive o dismesse;
-  Bonifiche di aree industriali dismesse
-  Bonifica di siti contenenti amianto
-  Fornitura di containers e compattatori scarrabili
-  Servizi di sanificazione e disinfestazione
-  Servizi di pest-management e derattizzazione



calabro
& servizi





Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
ISO 45001 - ISO 50001



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
SA 8000



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
REGULATION 333
REG.UE N° 333/2011



PRODOTTO CERTIFICATO
Decreto Ministeriale 23/01/12
Sostenibilità Biocarburanti e
Bioliquidi Certificata



rilegno



CONSORZIO RECUPERO VETRO



Premio Best Performer
Circolare
ECONOMIA
CIRCOLARE
Il settore è più sostenibile



BEST
PERFORMANCE
AWARD

Selected Company
Best Performance
Award
2020/2021
SDA Borsari
Società di Investimenti



Premi e riconoscimenti

L'azienda rientra tra i top player del settore, aggiudicandosi negli ultimi anni riconoscimenti prestigiosi, quali:

- Premio Legambiente 2018: I Rinnovabili
- Premio Confindustria Salerno 2019: BEST PRACTICES per l'Innovazione
- Premio Fondazione per lo Sviluppo sostenibile 2019: settore Economia Circolare
- Premio Confindustria 2020: Best Performer dell'Economia Circolare
- Premio Impresa Ambiente a Waste to Methane: categoria "Miglior processo/tecnologia"
- Premio Imprese Vincenti Intesa San Paolo 2021

www.terrasanabio.com
www.wastetomethane.com
www.fertilis.net



Calabra Maceri e Servizi S.p.A.
Via M. Polo, C.da Lecco - Z.I.
87036 Rende (CS) - Italia

Tel. +39 0984 448018 - 446267 - Fax +39 0984 446287

www.calabramaceri.it - info@calabramaceri.it - calabramaceri@pec-pmi.it

Per aiutare l'ambiente questo prodotto viene stampato su carta certificata FSC